



**FEDERAZIONE GINNASTICA D'ITALIA**

Fondata nel 1869 – Ente Morale R.D. 8 settembre 1896 n. 2093  
**FEDERAZIONE SPORTIVA NAZIONALE RICONOSCIUTA DAL CONI**  
**COMITATO REGIONALE CAMPANIA**



*Prot. n.*

**Napoli 17/08/2024**

- A TUTTE LE SOCIETA' con sezione RITMICA

**OGGETTO: GR-POSTICIPO ATTIVITA' ADDESTRATIVA ESTIVA REGIONALE  
GOLD e SILVER – 26-30 AGOSTO 2024**

In riferimento all'oggetto **SI COMUNICA** che,  
tenuto conto della richiesta della maggioranza delle società aderenti,  
l'allenamento è **STATO POSTICIPATO a data da definire.**

Per chi avesse già provveduto al versamento dell'acconto, si rende noto che lo stesso sarà riaccreditato quanto prima.

Buon lavoro  
...e buone vacanze

Cordiali saluti  
Dtrr Rosaria Bruno

